

# EXTRUWALL

## Résumé

Parmi les différentes technologies additives, la technologie de micro-extrusion de type PAM (Pellet Additive Manufacturing) fait sans conteste partie de celles ayant le potentiel de développement le plus élevé sur la décennie à venir. Ce potentiel découle des multiples avantages de cette technologie : capacité étendue en termes de matériaux mis en œuvre, possibilité de construction de pièces multi-matières, possibilité de recourir à des feedstocks commerciaux développés initialement pour les technologies PIM (Powder Injection Moulding), CAPEX et OPEX moindre que certaines technologies concurrentes.

Il n'en demeure pas moins, qu'à l'instar de l'ensemble des technologies de fabrication additive, certains verrous persistent, limitant le plein déploiement de cette technologie dans l'industrie manufacturière. En effet, des problèmes persistent concernant les tolérances dimensionnelles, les états de surfaces et les défauts d'adhésion entre couches. Ce sont ces verrous que le projet EXTRUWall se propose de lever.

In fine, le projet EXTRUWall-CRIBC vise la valorisation en Wallonie de la filière AM indirecte basée sur la micro-extrusion, d'une part en fiabilisant et en augmentant significativement la robustesse du procédé, d'autre part en démontrant les capacités de cette technologie versatile/agile en termes de mise en œuvre de composants à finalité fonctionnelle, le cas échéant multi-matières. Comme tel, il s'inscrit dans deux des axes thématiques abordés au sein du portefeuille de projets Wi<sup>3</sup>ning.

## Financement



## Partenaires

